

QS-1p

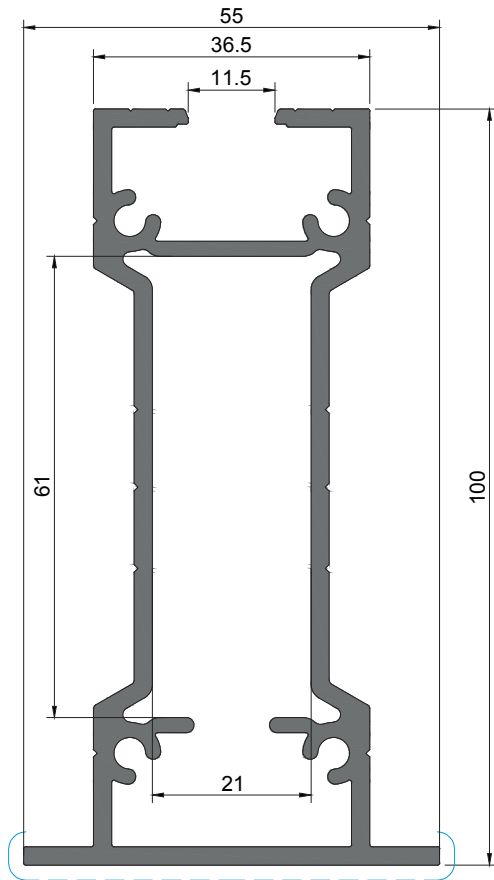
sistema de lâminas projetadas



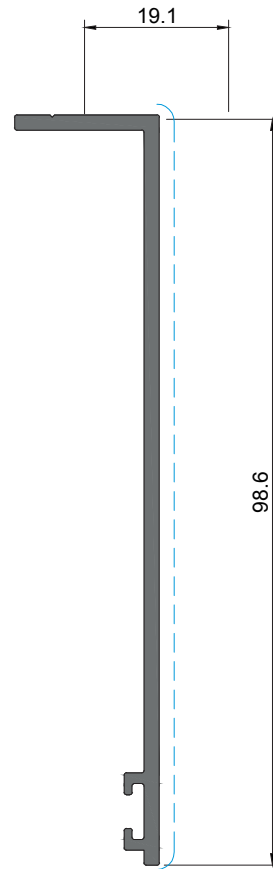
CATÁLOGO TÉCNICO



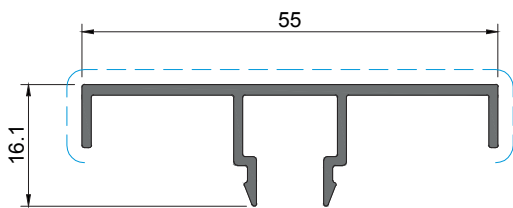
PERFIS



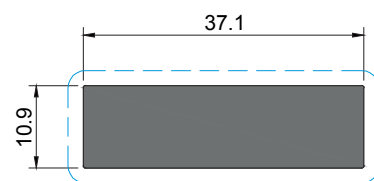
QS 20
MONTANTE



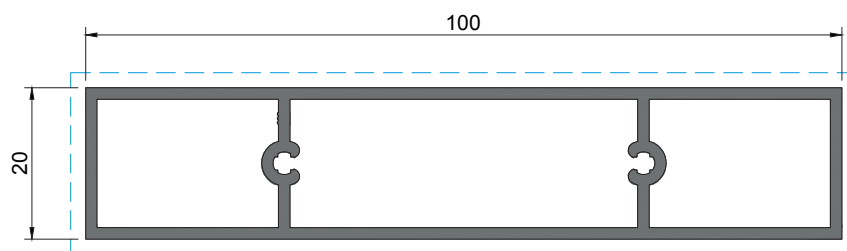
QS 22
APOIO DE LÂMINA/PERFIL DE REMATE



QS 21
TAMPA

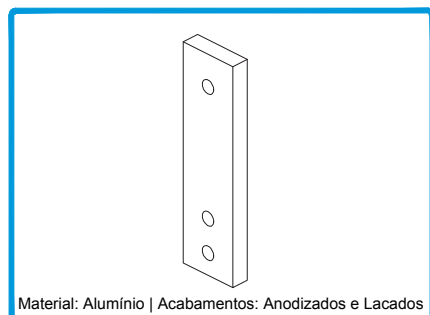


KB 37
BARRA



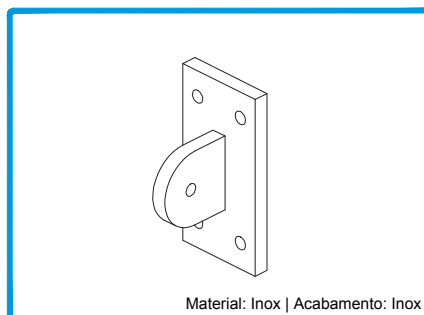
KM 91
LÂMINA

ACESSÓRIOS



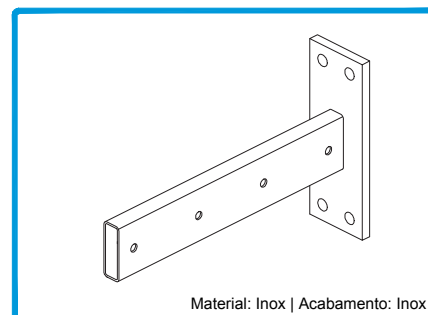
Material: Alumínio | Acabamentos: Anodizados e Lacados

215055 PEÇA LIGAÇÃO MONTANTE/TIRANTE



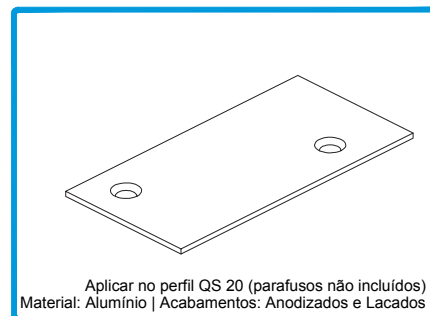
Material: Inox | Acabamento: Inox

215056 PEÇA FIXAÇÃO TIRANTE/PAREDE



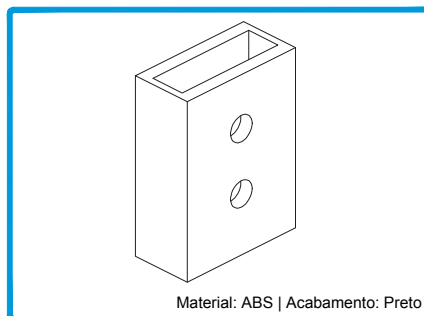
Material: Inox | Acabamento: Inox

215057 PEÇA FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE



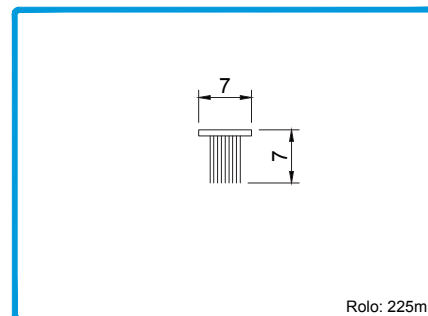
Aplicar no perfil QS 20 (parafusos não incluídos)
Material: Alumínio | Acabamentos: Anodizados e Lacados

210177 TOPO QS 20



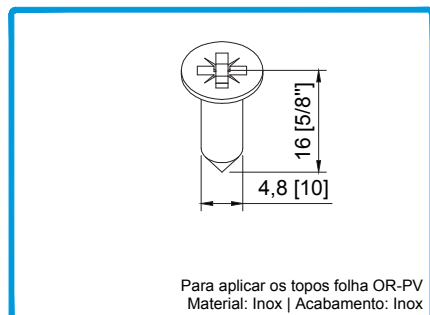
Material: ABS | Acabamento: Preto

215058 PEÇA ENCHIMENTO P/ LIGAÇÃO MONTANTE/TIRANTE



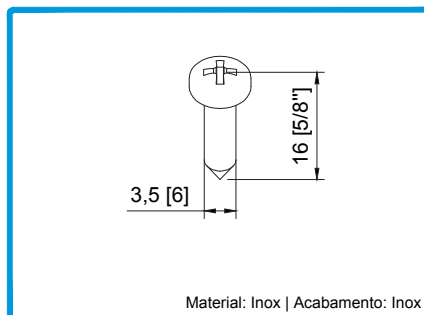
Rolo: 225m

208458 PELÚCIA 7x7 Cinza
208467 PELÚCIA 7x7 Preta



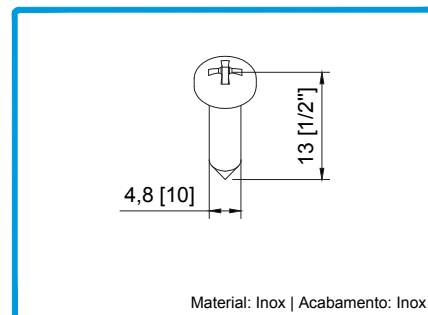
Para aplicar os topos folha OR-PV
Material: Inox | Acabamento: Inox

290168 PARAFUSO CX 5/8X10 INOX A2



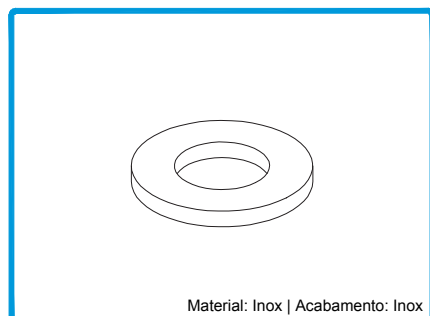
Material: Inox | Acabamento: Inox

290476 PARAF. DIN7981 PH 3,5x16 INOX A2



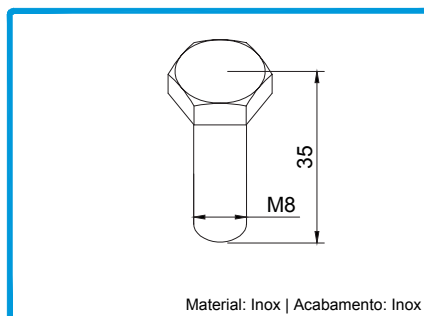
Material: Inox | Acabamento: Inox

290744 PARAFUSO PKI PH 1/2x10 CQ



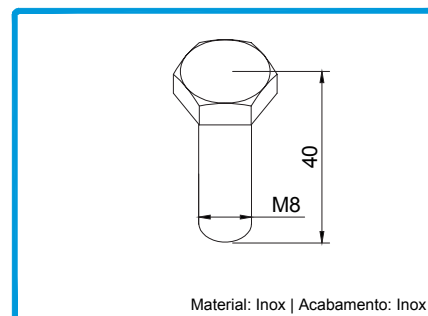
Material: Inox | Acabamento: Inox

217113 ANILHA PLANA DIN125 M8 INOX A2



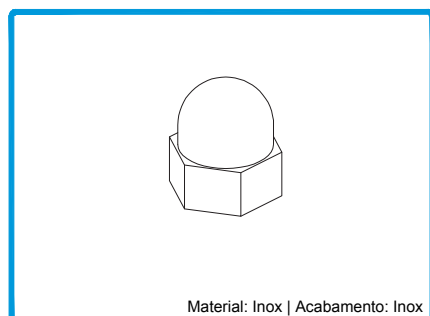
Material: Inox | Acabamento: Inox

290071 PARAF. SEXT. EXT. DIN933 M8X35 INOX A2



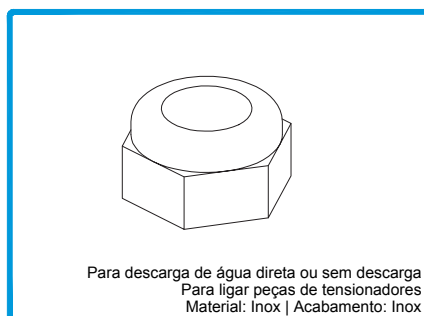
Material: Inox | Acabamento: Inox

290073 PARAF. SEXT. EXT. DIN933 M8X40 INOX A2



Material: Inox | Acabamento: Inox




270006 PORCA SEXT. MAMA DIN1587 M8 A2

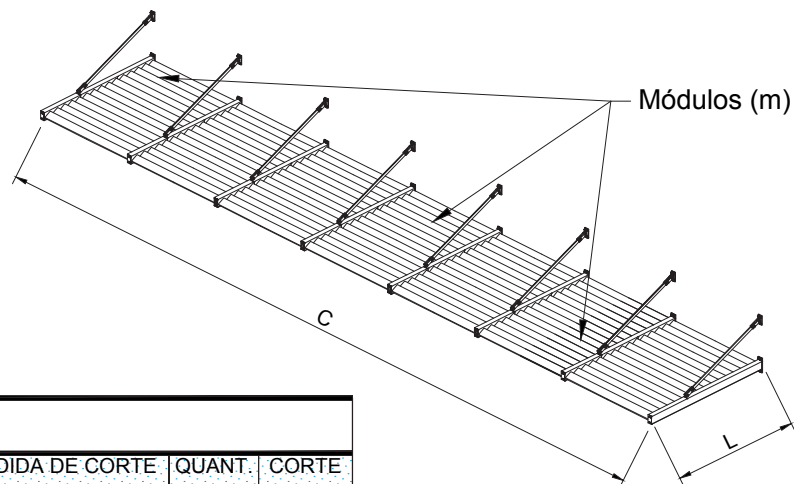












Para descarga de água direta ou sem descarga
Para ligar peças de tensionadores
Material: Inox | Acabamento: Inox

270017 PORCA NYLOC DIN985 M8 A2

SOLUÇÃO LÂMINAS PROJETADAS - CxL (nº de módulos = m)

MEDIDAS MÁXIMAS	
 QS 20	2000mm com tirante
 QS 20	1400mm sem tirante
 KM 91	1800 mm



PERFIS				
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	MEDIDA DE CORTE	QUANT.	CORTE
 QS 20	MONTANTE	L	m+1	
 QS 21	TAMPA	L	m+1	
 QS 22	PERFIL DE REMATE	L	(2xm)+2	
 KM 91	LÂMINA	$[C-(55x(m+1))]/m$	Variável	
 KB 37	TIRANTE	Variável	(m+1)	

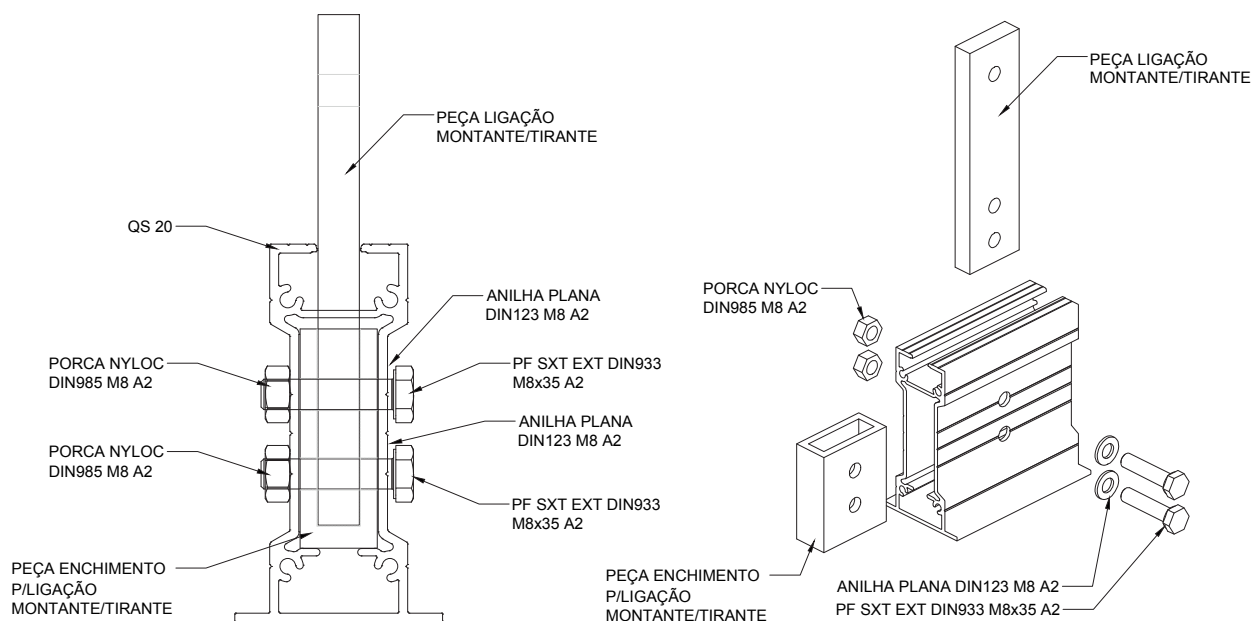
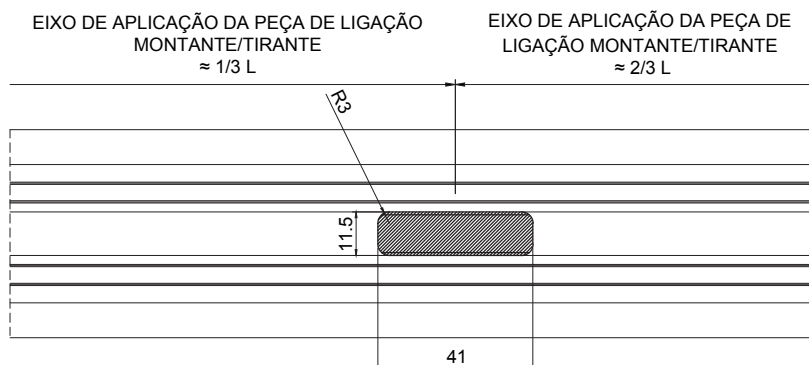
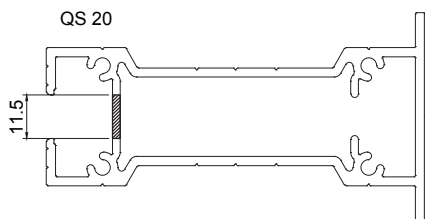
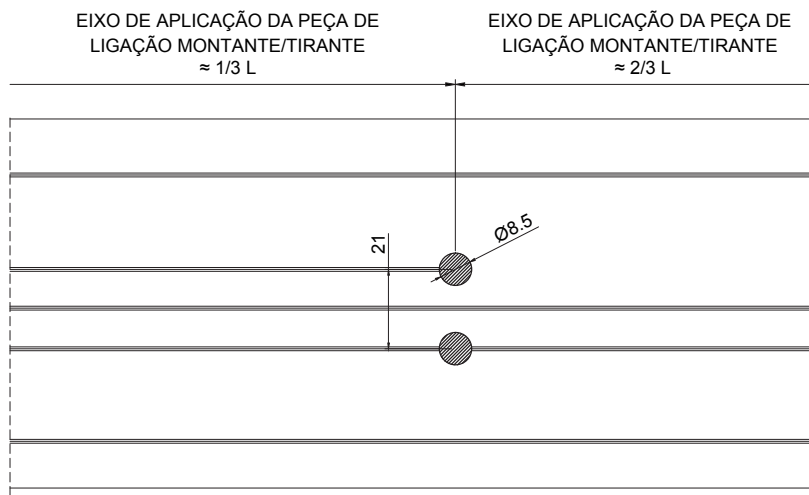
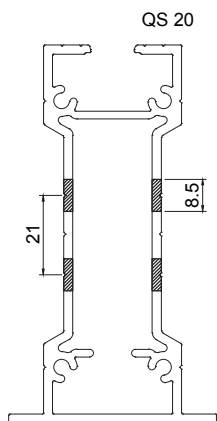
ACESSÓRIOS		
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	QUANTIDADE
215055	PEÇA LIGAÇÃO MONTANTE/TIRANTE	5 x (m+1)
215056	PEÇA FIXAÇÃO TIRANTE/PAREDE	(m+1)
215057	PEÇA DE FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE	(m+1)
210177	TOPO QS 20	(m+1)
290168	PF CX 5/8x10 INOX A2 (2x topo)	2 x (m+1)
290744	PF PKI PH 1/2x10 CQ (1m/1m QS 22 perfil apoio)	Variável
290744	PF PKI PH 1/2x10 CQ (2m/2m QS 22 perfil remate)	Variável
290476	PF DIN7981 PH 3,5x16 A2 (4x lâmina)	Variável
290073	PF SXT. EXT. DIN933 M8x40 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
270006	PORCA SXT MAMA DIN1587 M8 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
217113	ANILHA PLANA DIN125 M8 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
290071	PF SXT. EXT. DIN933 M8x35 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
270017	PORCA NYLOC DIN985 M8 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
217113	ANILHA PLANA DIN125 M8 A2 (6x tirante)	6 x (m+1)
215058	PEÇA ENCH.P/LIG. MONTANTE/TIRANTE (1x tirante)	(m+1)

NOTA: m é o número de módulos.

VEDANTES		
CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	QUANTIDADE
 208467	PELÚCIA 7X7	L x 2(m+1)

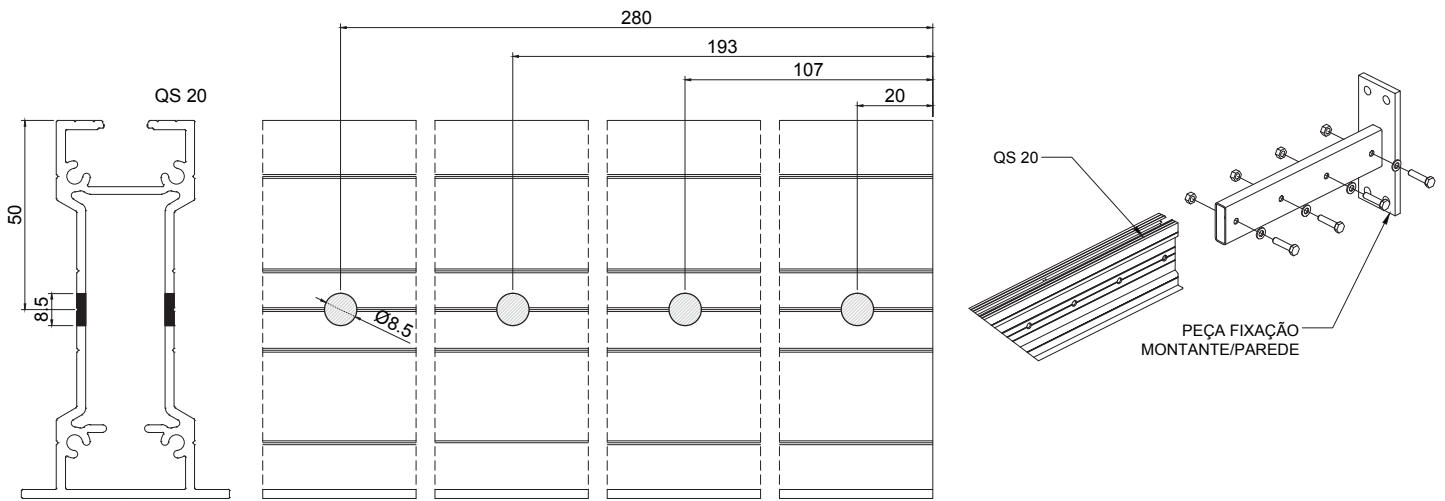
MAQUINAÇÕES

1. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 20 PARA FIXAÇÃO DA PEÇA LIGAÇÃO MONTANTE/TIRANTE

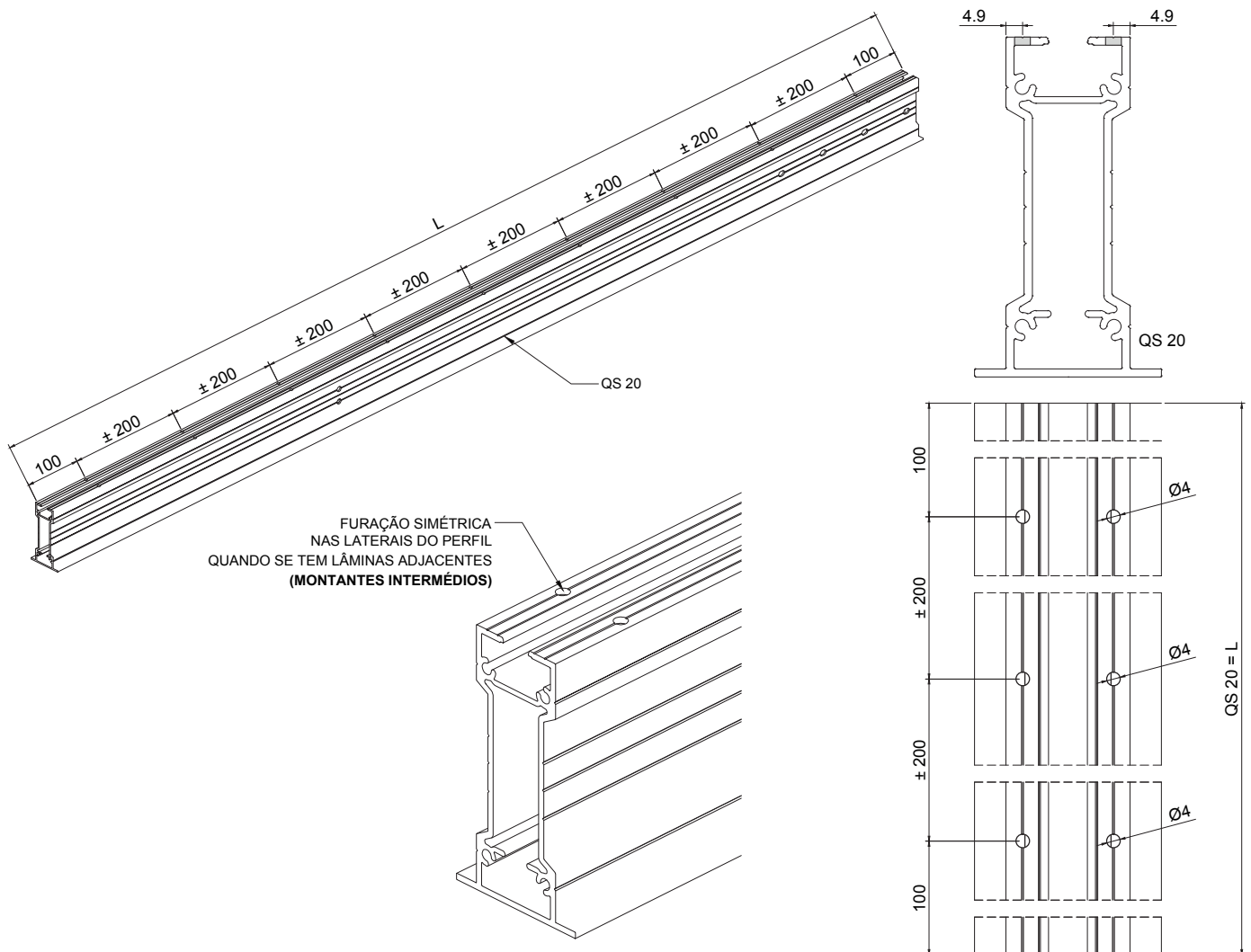


MAQUINAÇÕES

2. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 20 PARA FIXAÇÃO DA PEÇA FIXAÇÃO MONTANTE/PAREDE

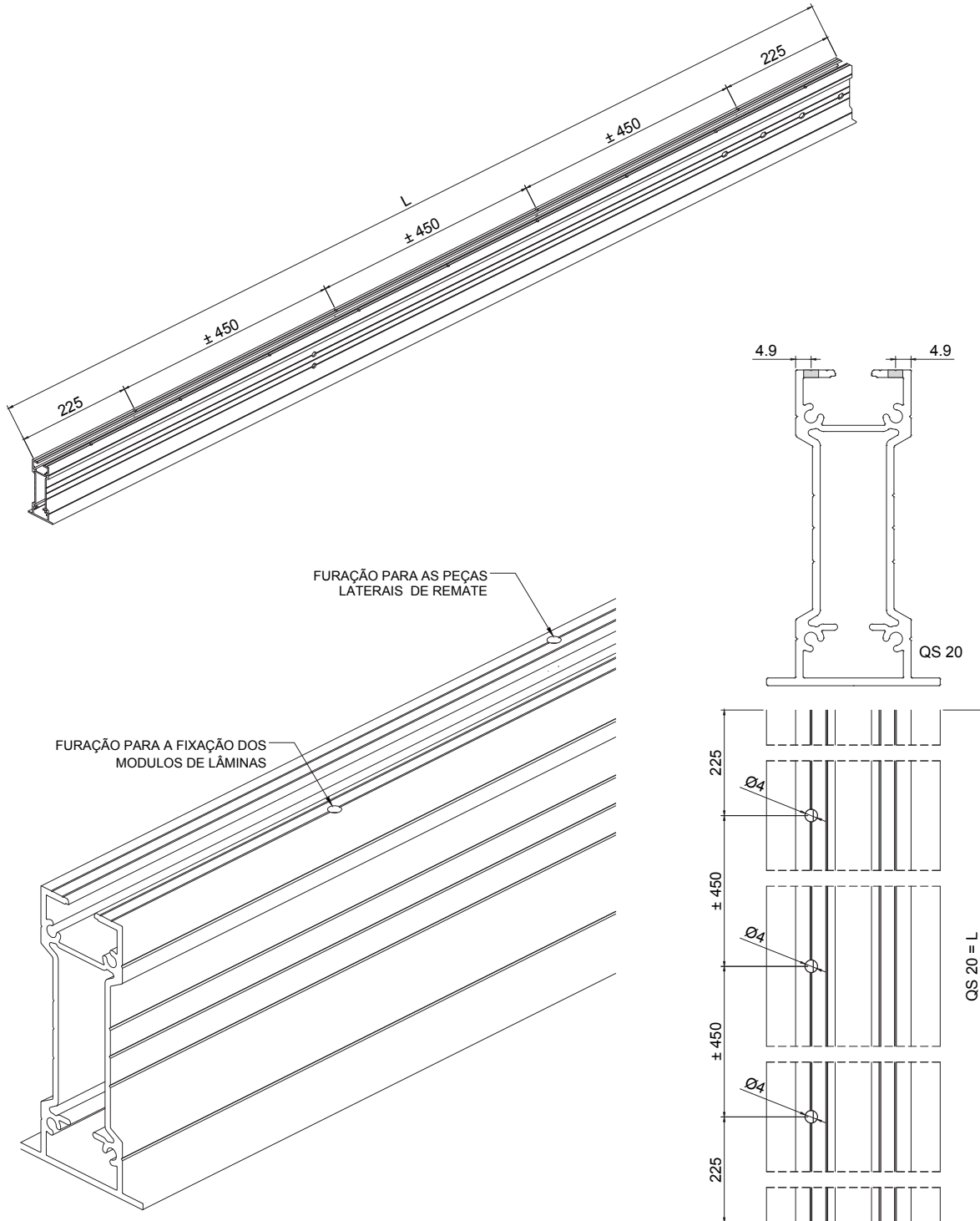


3. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 20 PARA FIXAÇÃO DO PERFIL QS 22 EM MONTANTES INTERMÉDIOS COM LÂMINAS ADJACENTES



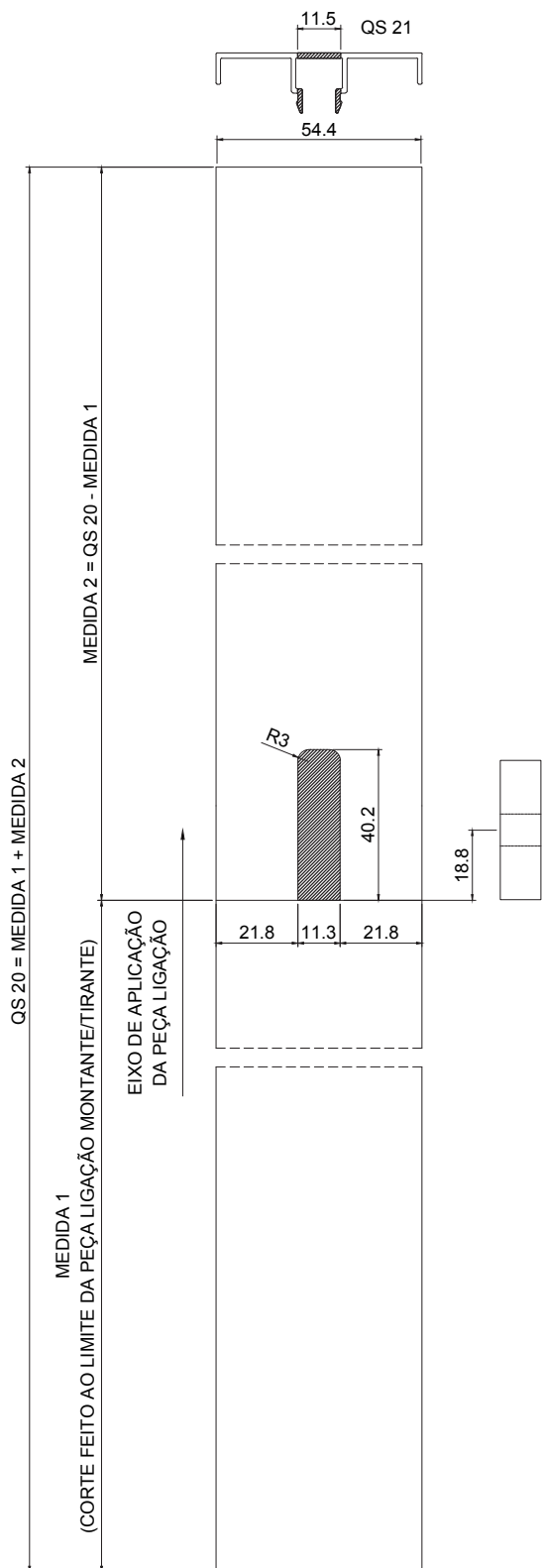
MAQUINAÇÕES

4. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 20 PARA FIXAÇÃO DO PERFIL QS 22 EM MONTANTES DE EXTREMIDADE

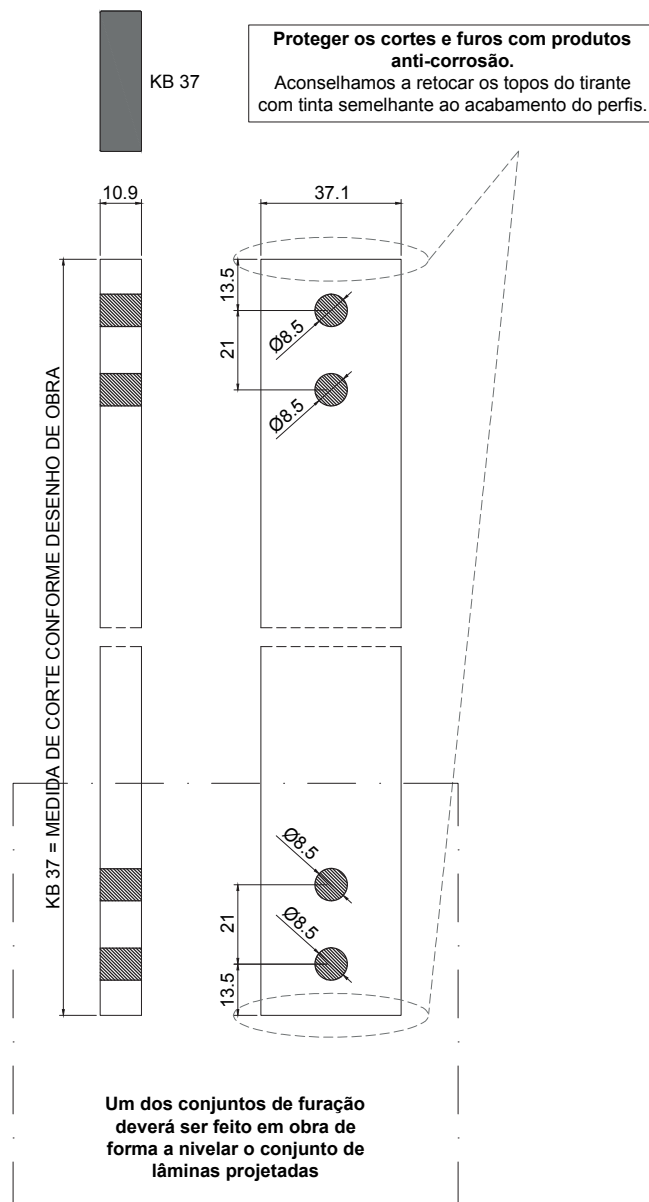


MAQUINAÇÕES

5. CORTE E MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 21

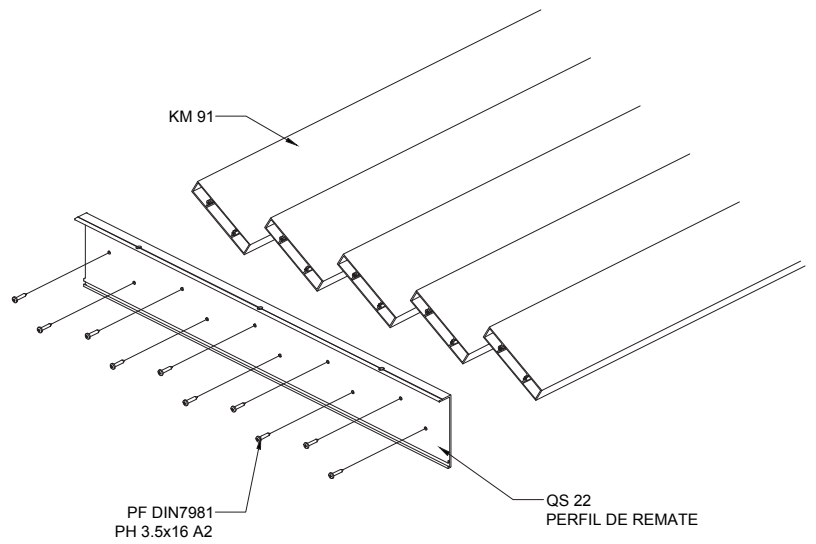
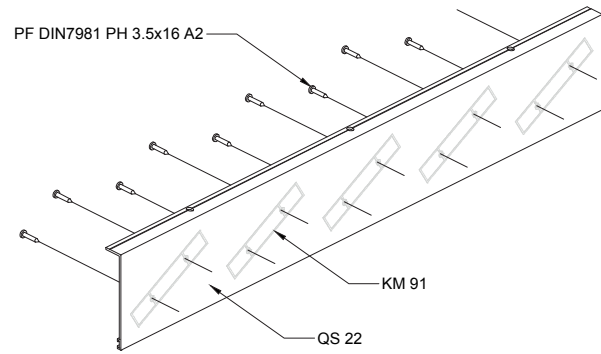
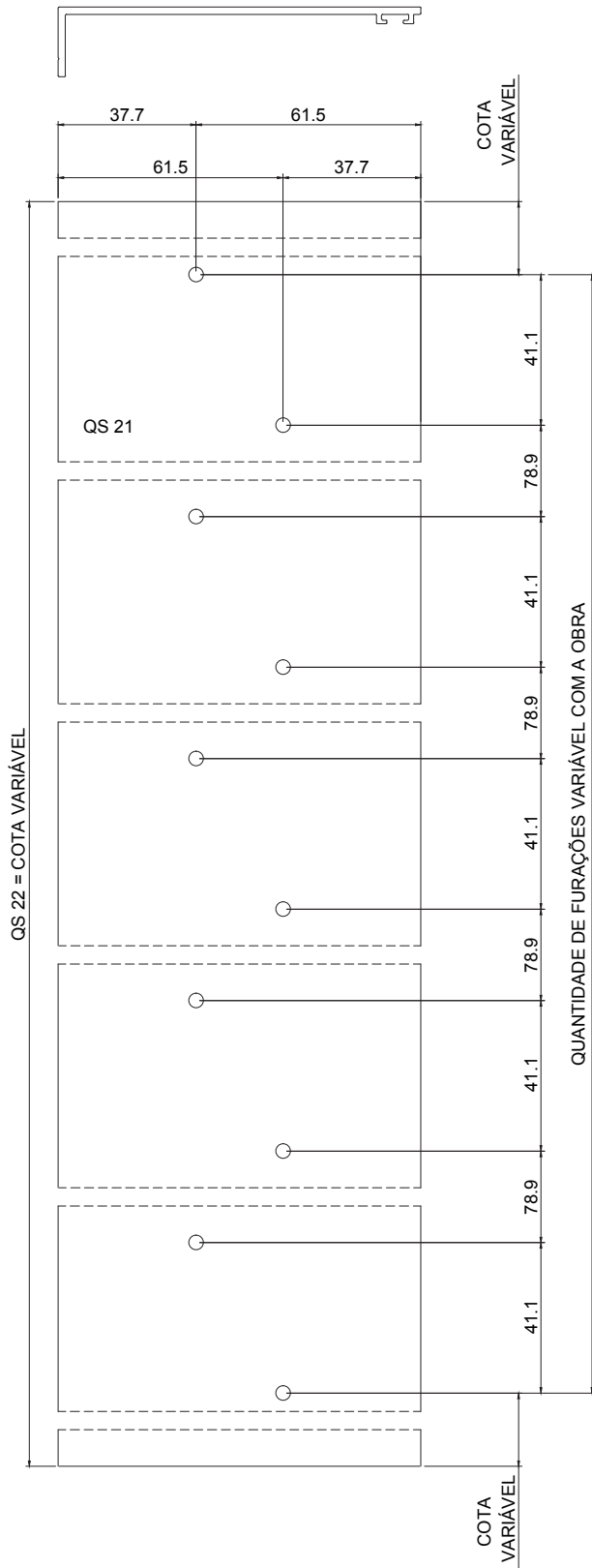


6. PRODUÇÃO DO TIRANTE A PARTIR DO PERFIL KB 37



MAQUINAÇÕES

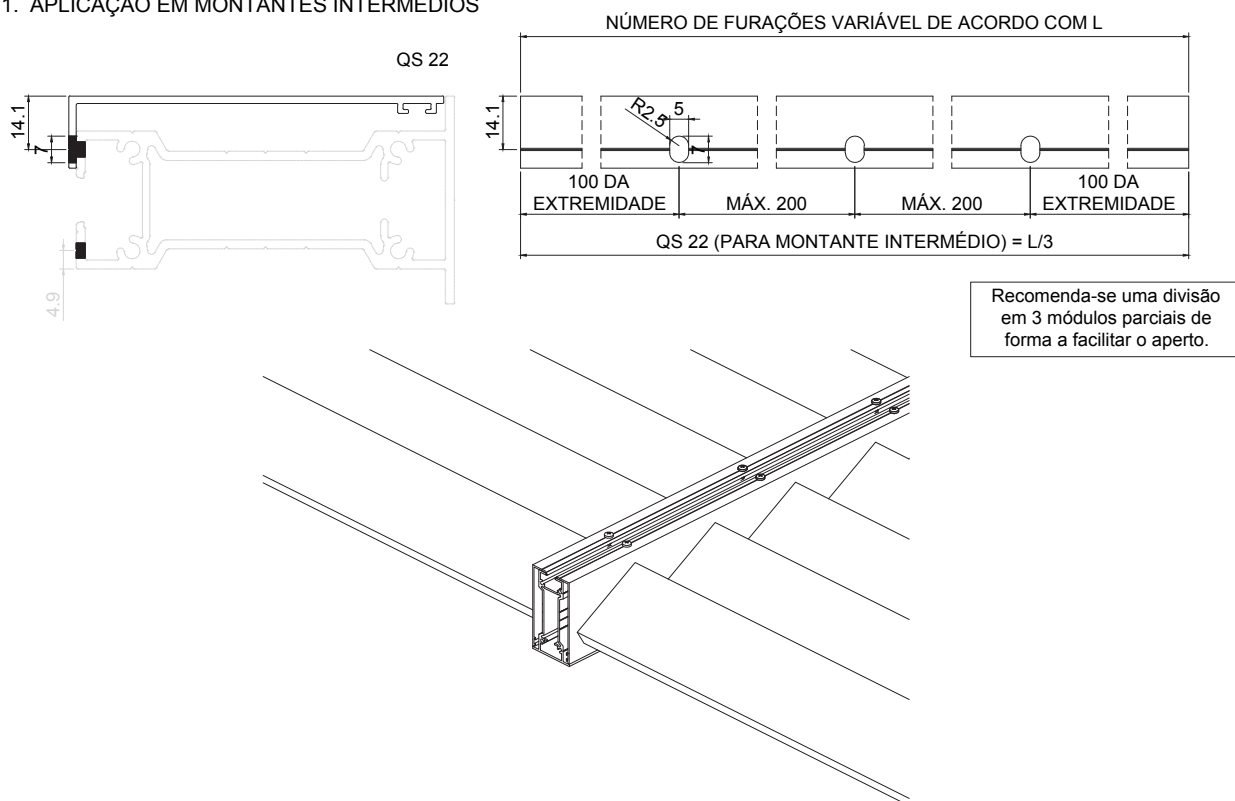
7. PRÉ-FURAÇÃO NO PERFIL QS 22 PARA FIXAÇÃO DAS LÂMINAS KM 91



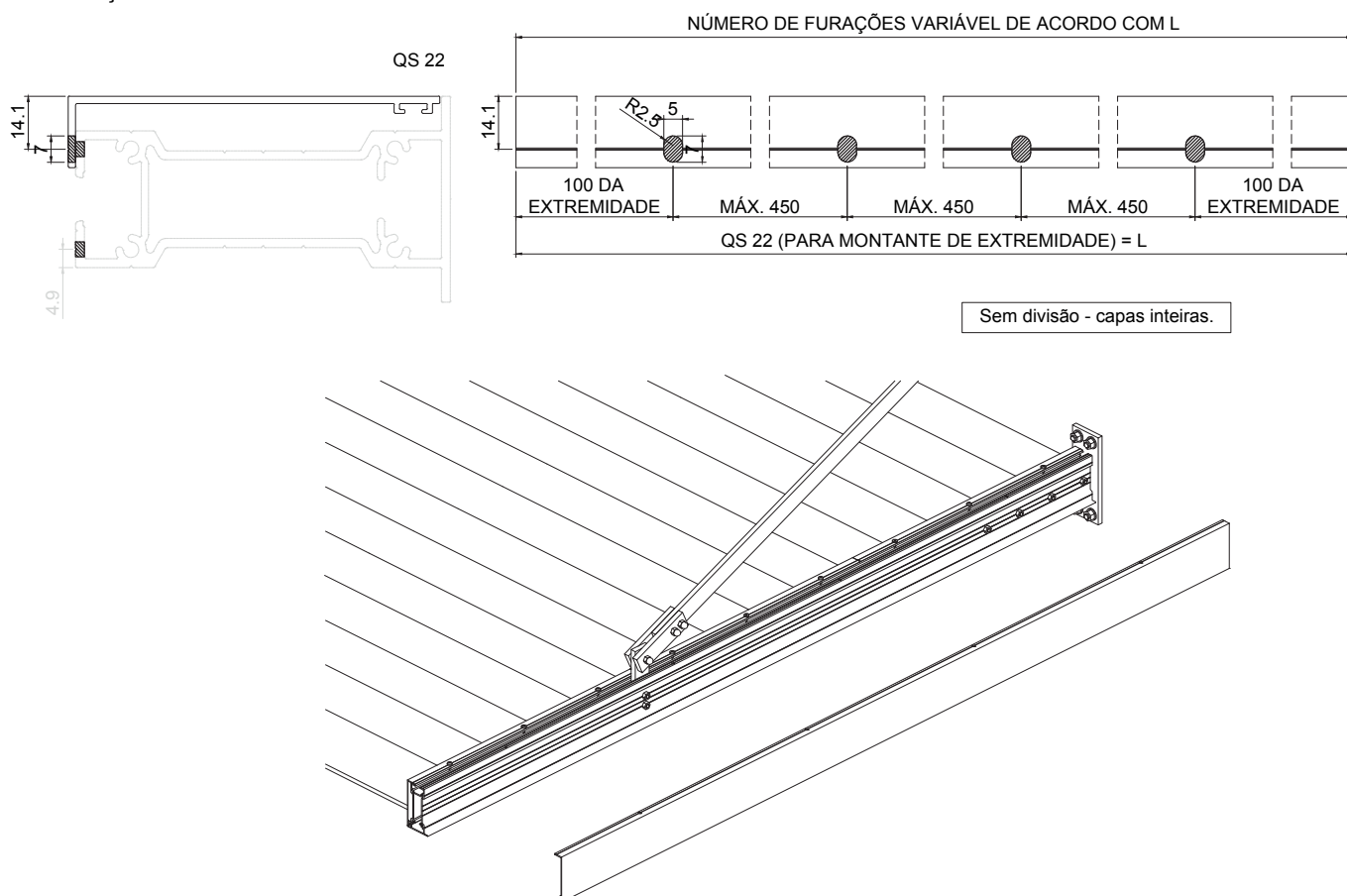
MAQUINAÇÕES

8. MAQUINAÇÃO DO PERFIL QS 22 PARA FIXAÇÃO AO PERFIL QS 20

8.1. APLICAÇÃO EM MONTANTES INTERMÉDIOS

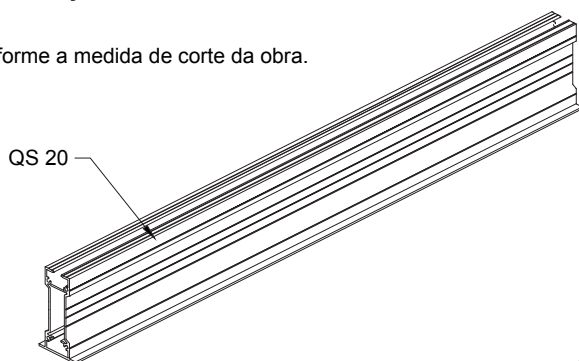


8.2. APLICAÇÃO EM MONTANTES EXTREMOS

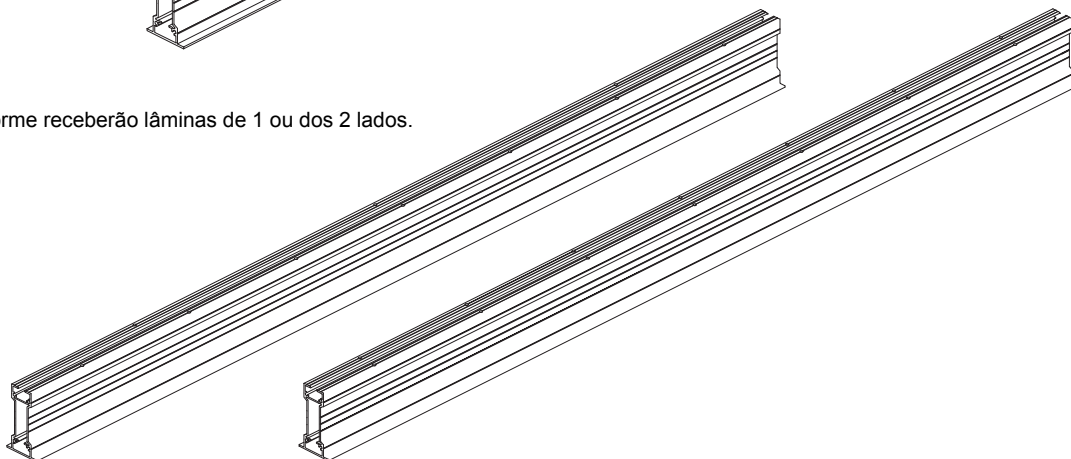


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

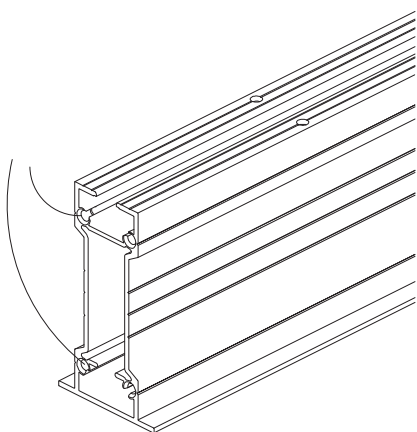
1. Cortar o número de perfis QS 20 conforme a medida de corte da obra.



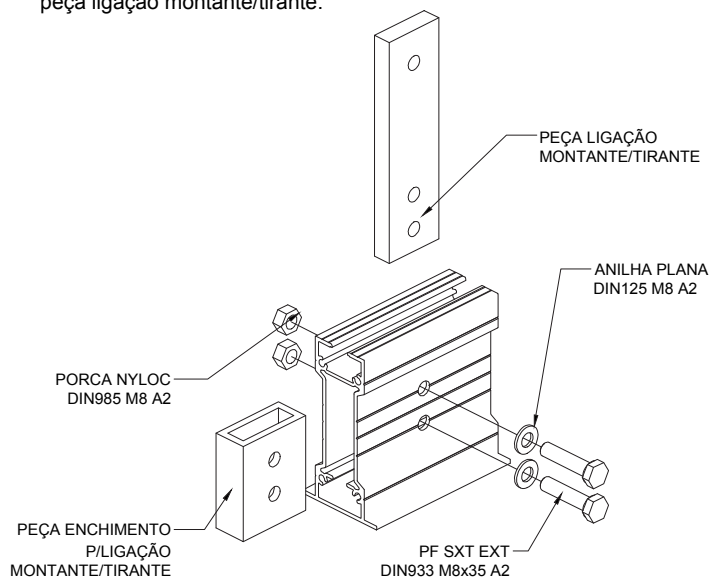
2. Maquinar as peças conforme receberão lâminas de 1 ou dos 2 lados.



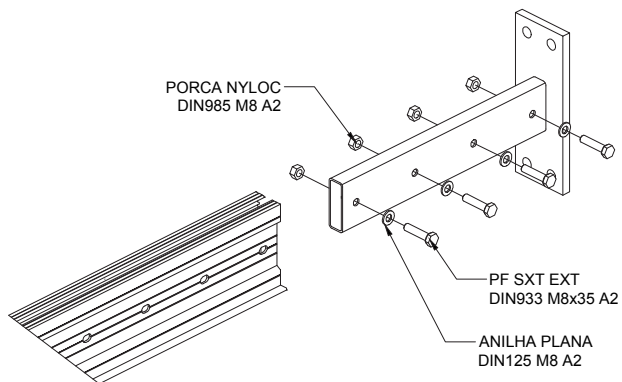
3. Escarear os olhais no topo do perfil, para receber o parafuso de fixação dos topos QS 20.



4. Maquinar todos os perfis na cota definida em obra, para receber a peça ligação montante/tirante.



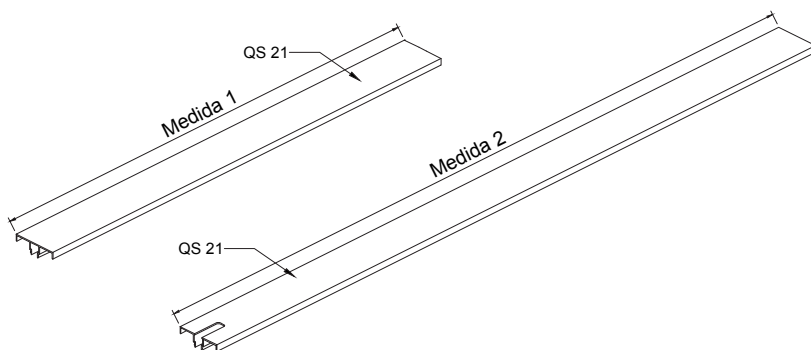
5. Maquinar o perfil QS 20 na extremidade junto à parede para receber a peça de fixação montante/parede.



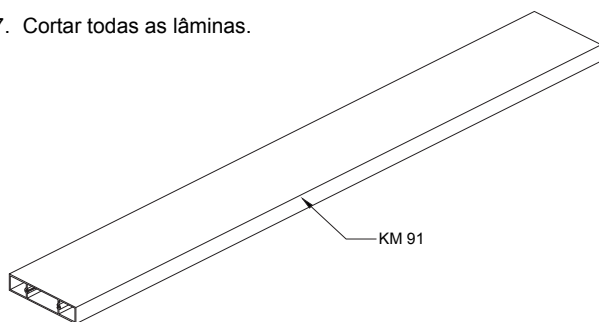
SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

6. Cortar o (m+1) peças com as medidas 1 e 2.

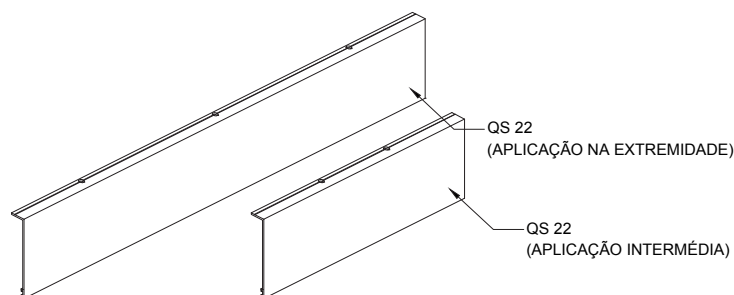
Medida 1: da extremidade frontal do perfil QS 20 até ao limite da peça ligação montante/tirante.
Medida 2: do limite da peça ligação montante/tirante até à extremidade posterior do perfil QS 20.
 Em todas as peças com a medida 2: maquinar o rasgo para conter a peça de ligação montante/tirante.
 O conjunto de cada dois perfis (com medidas diferentes) deverão ter a medida do perfil QS 20.



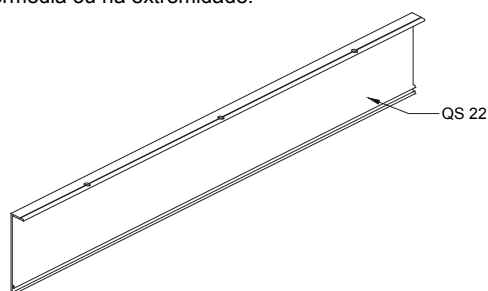
7. Cortar todas as lâminas.



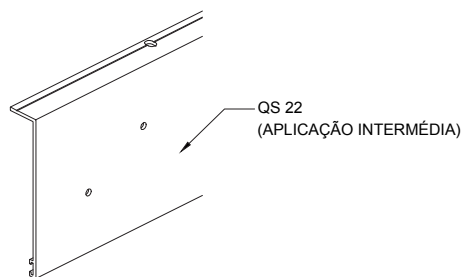
8. Cortar todos os perfis QS 22 conforme medidas de corte calculadas.



9. Maquinar a parte superior do perfil QS 22 para fixar ao perfil QS 20 consoante são para aplicação intermédia ou na extremidade.

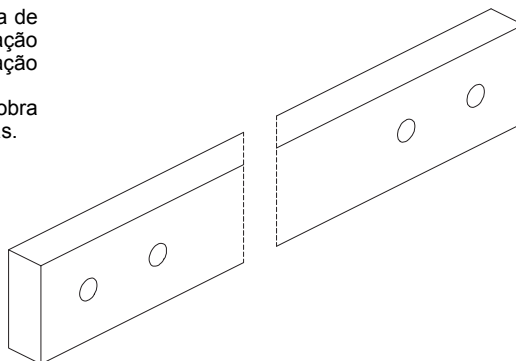


10. Apenas nos perfis QS 22 para aplicação intermédia, furar a parte lateral para fixação das lâminas KM 91.



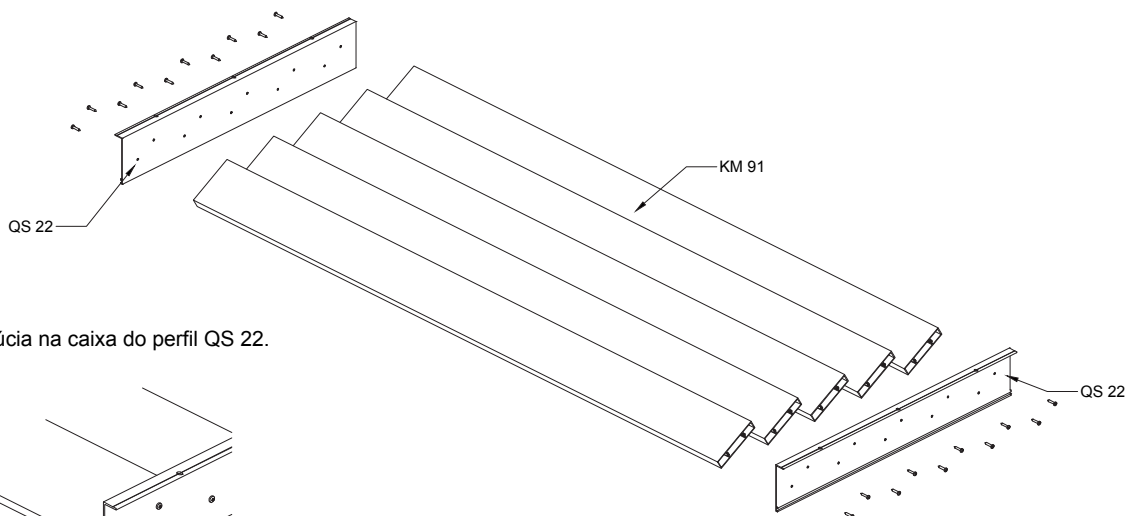
11. Proceder ao corte dos tirantes, mediante a medida de corte do desenho de obra, e realização da furação necessária para a conexão às peças de ligação montante/tirante.

Um dos conjuntos de furação deverá ser feito em obra de forma a nivelar o conjunto de lâminas projetadas.

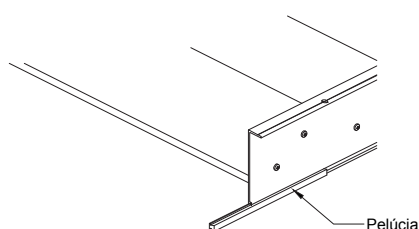


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

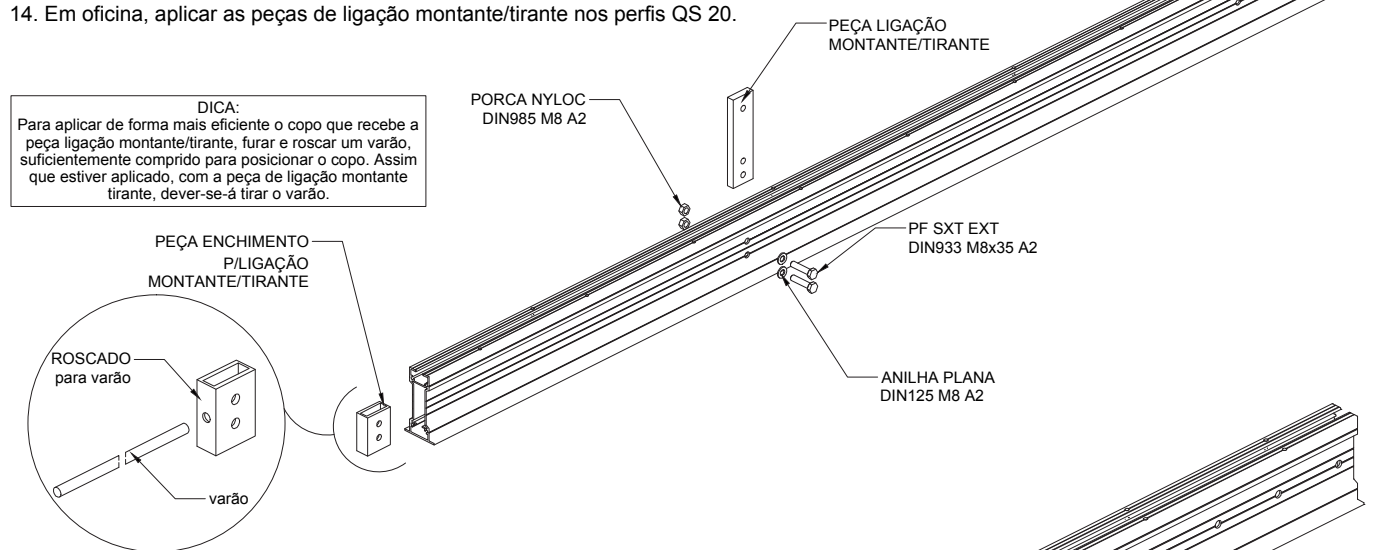
12. Em oficina, proceder à montagem das lâminas KM 91 nos perfis QS 22 em vários módulos parciais de lâminas.



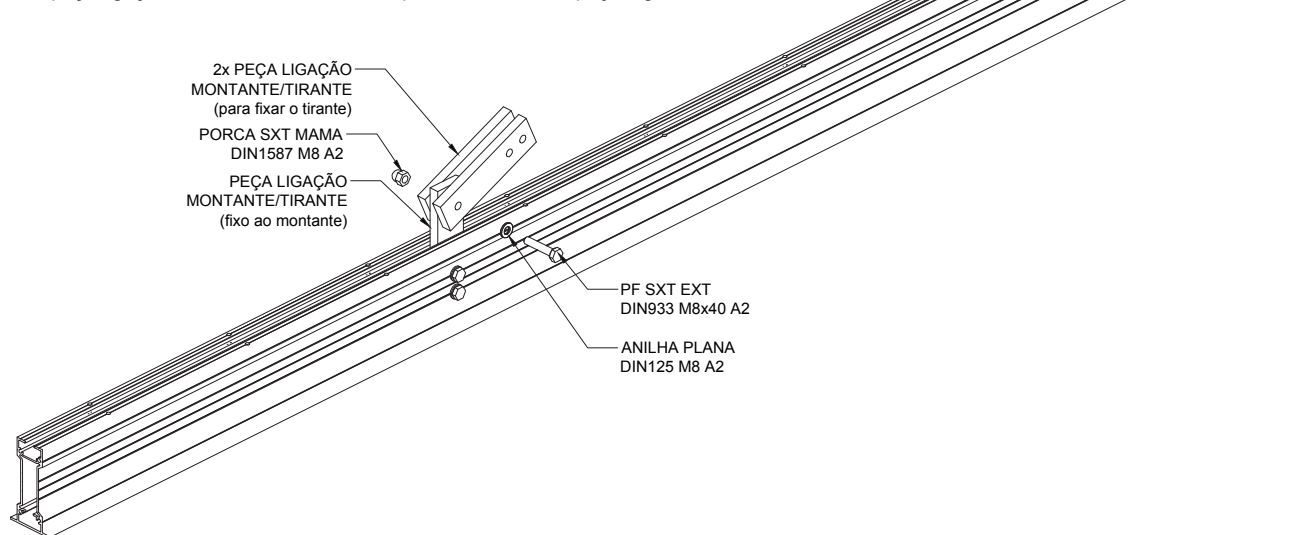
13. Aplicar a pelúcia na caixa do perfil QS 22.



14. Em oficina, aplicar as peças de ligação montante/tirante nos perfis QS 20.



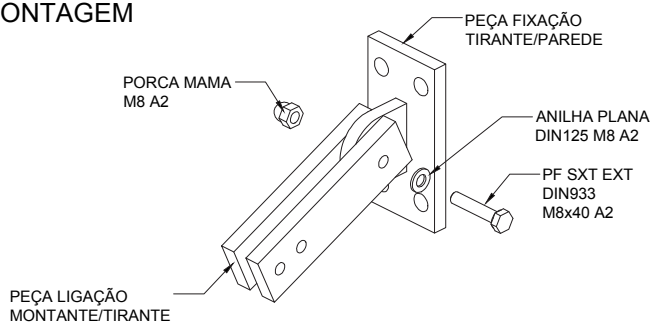
15. Ficar à peça ligação montante/tirante fixo ao perfil, outras duas peças iguais.



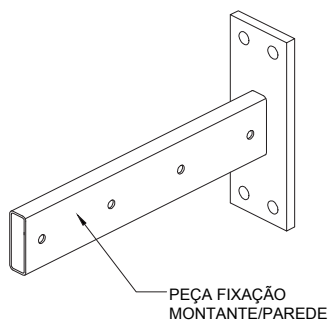
SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

16. Aplicar também à peça de fixação tirante/parede duas peças ligação montante/tirante, para fixar o tirante.

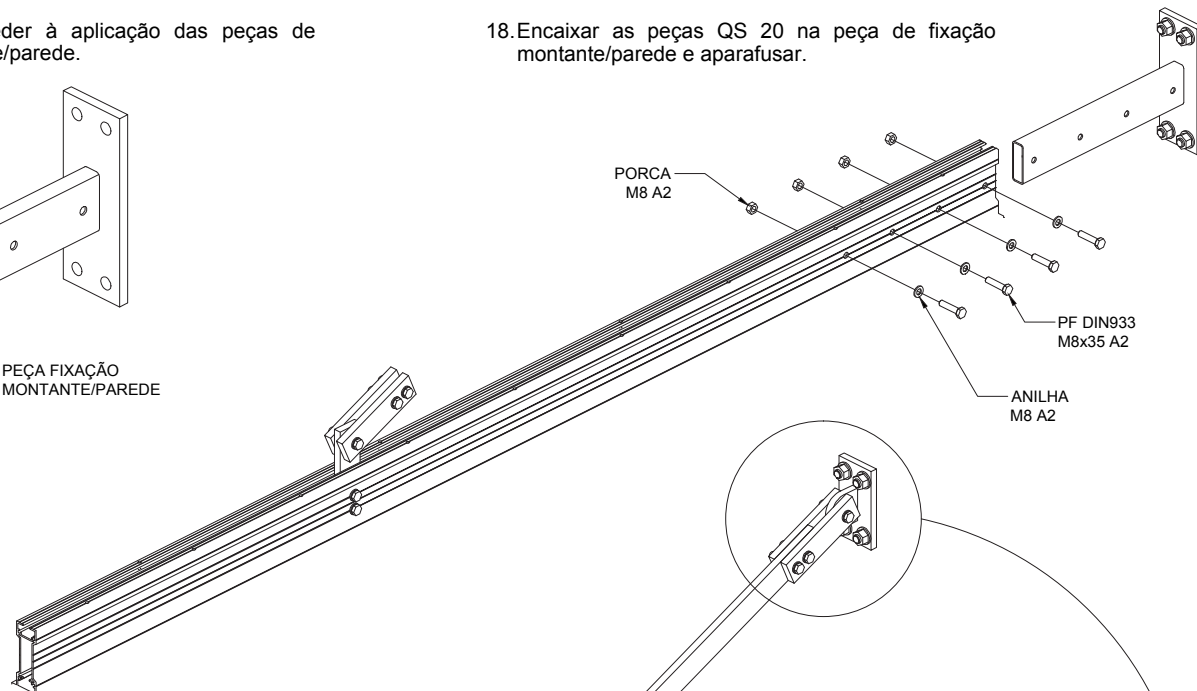
NOTA:
A ancoragem ao vão, deverá ser efetuada com elementos de fixação adequados à qualidade do material aplicado na obra.



17. Em obra, proceder à aplicação das peças de fixação montante/parede.

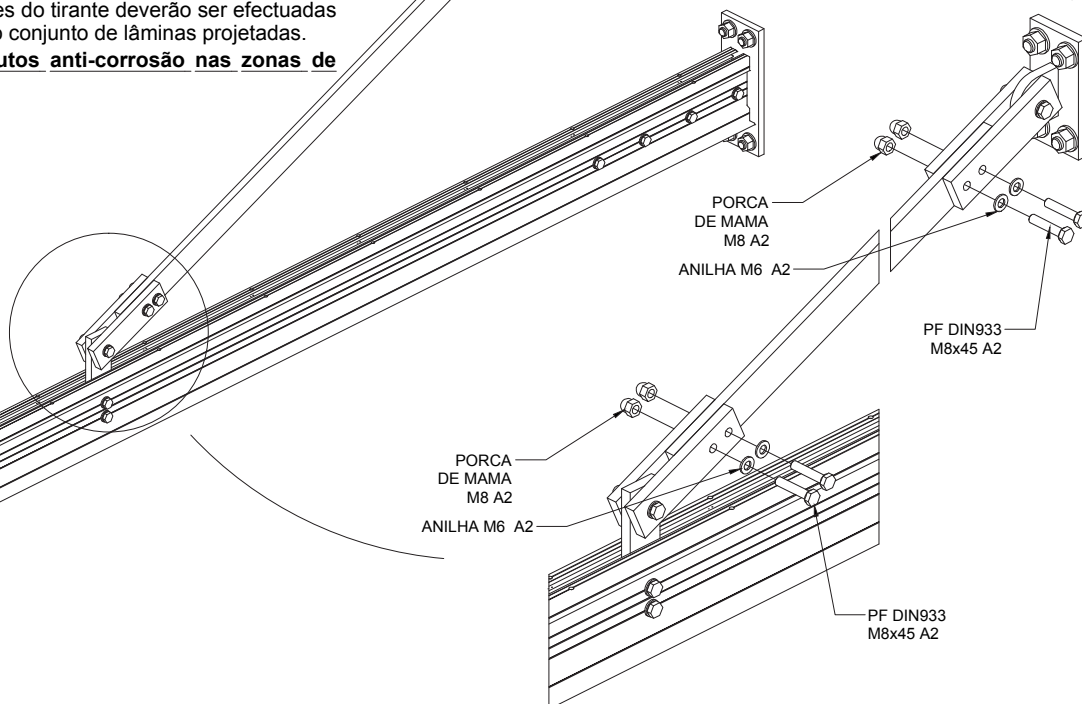


18. Encaixar as peças QS 20 na peça de fixação montante/parede e aparafusar.



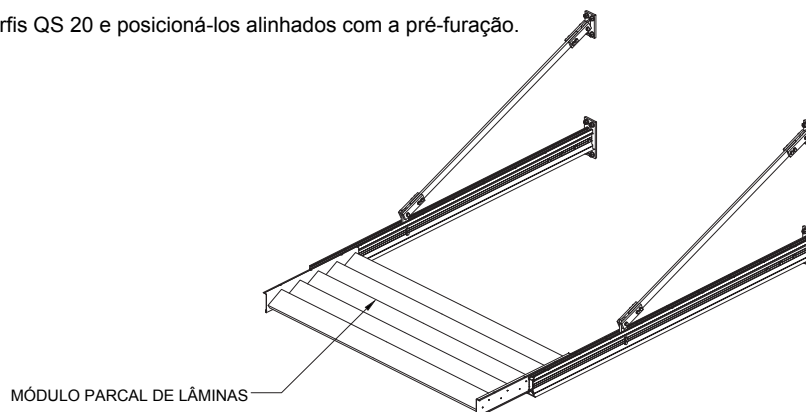
19. Montar o tirante de entre as peças ligação montante/tirante superior e inferior. As furações do tirante deverão ser efectuadas em obra, de forma a nivelar o conjunto de lâminas projetadas.

É importante aplicar produtos anti-corrosão nas zonas de cortes e furação.

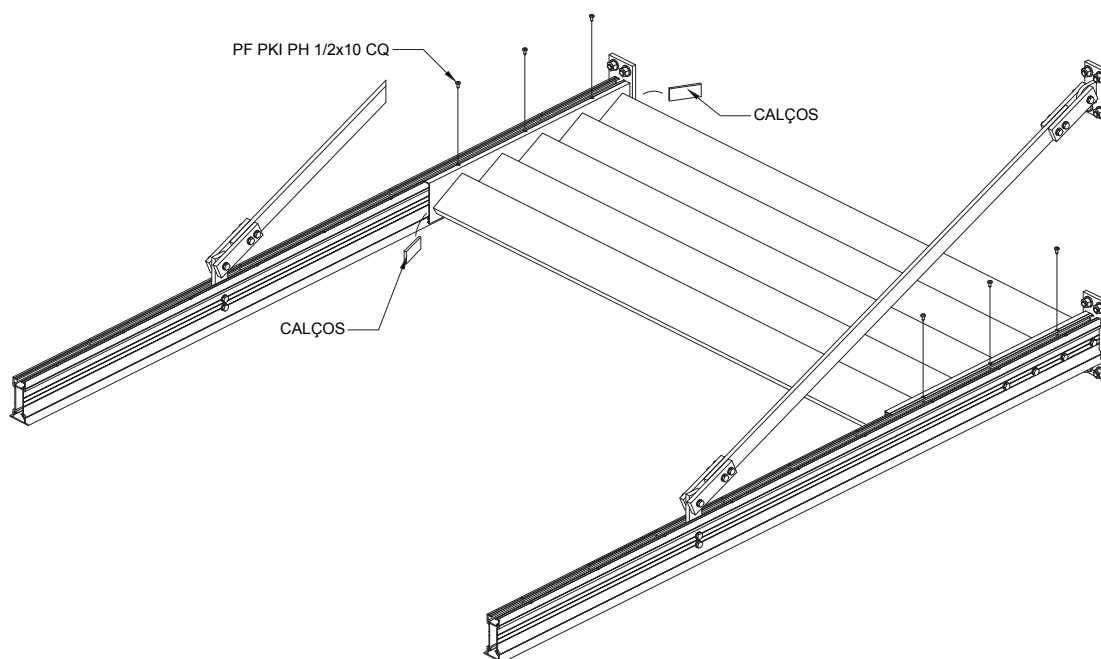


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

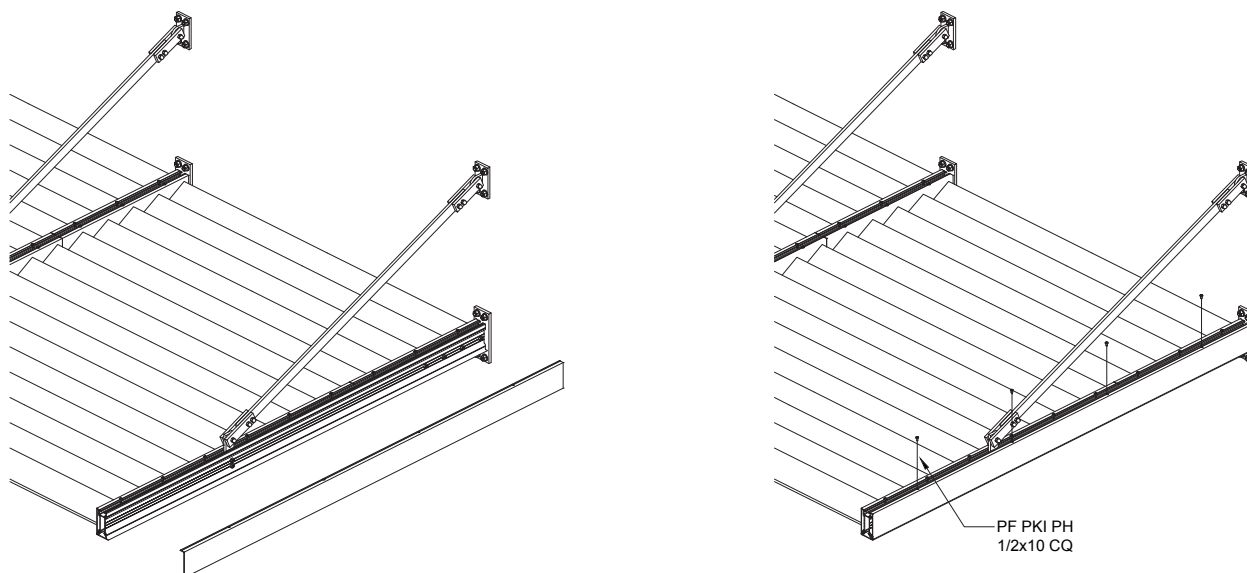
20. Encaixar os módulos de lâminas sobre os perfis QS 20 e posicioná-los alinhados com a pré-furação.



21. Antes de aparafusar, centrar o módulo e introduzir calços de vidro de forma a aumentar a estabilidade para proceder à fixação.

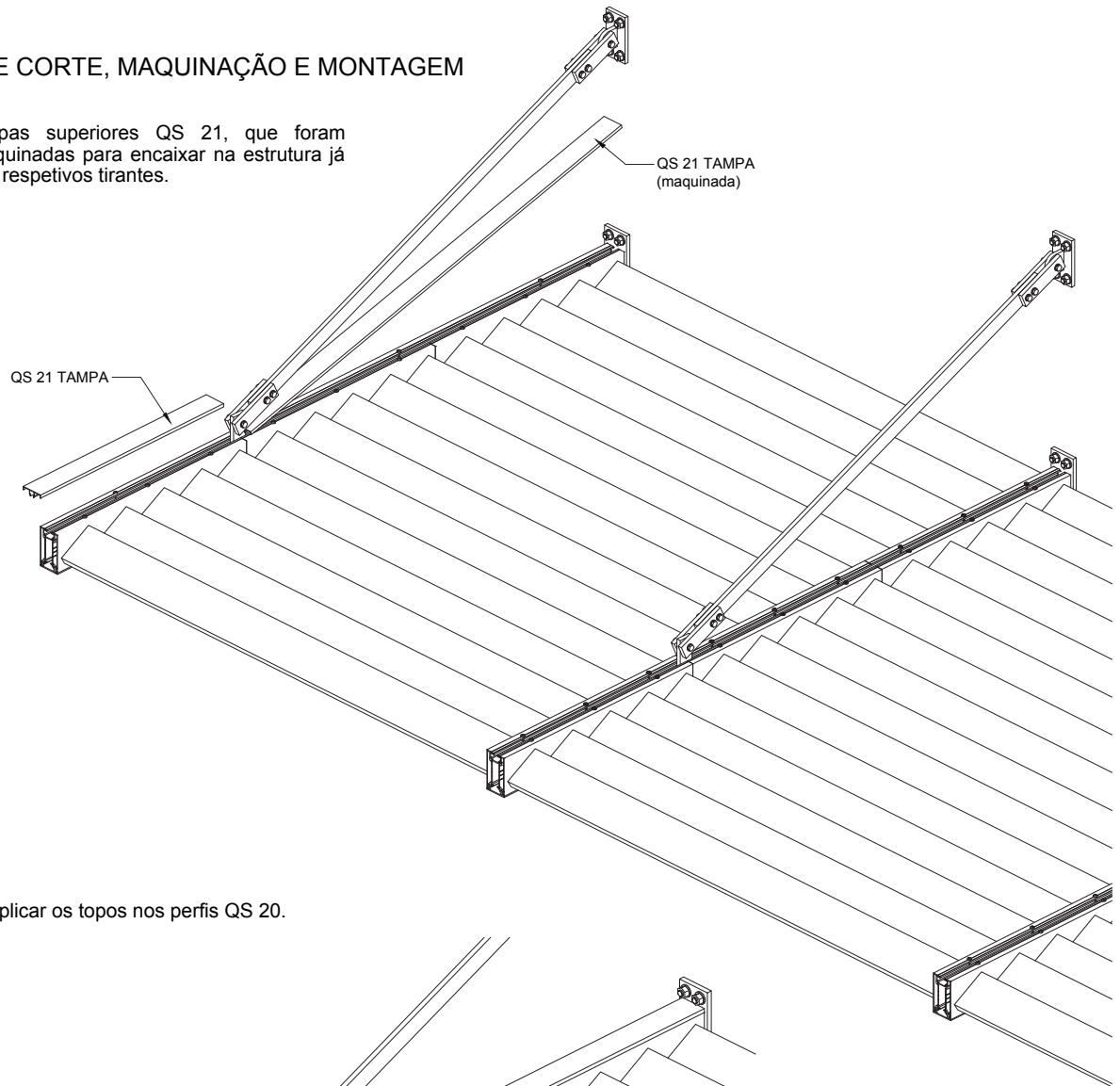


22. Aplicar os perfis QS 22 extremos, nas laterais e proceder à sua fixação através de parafusos.

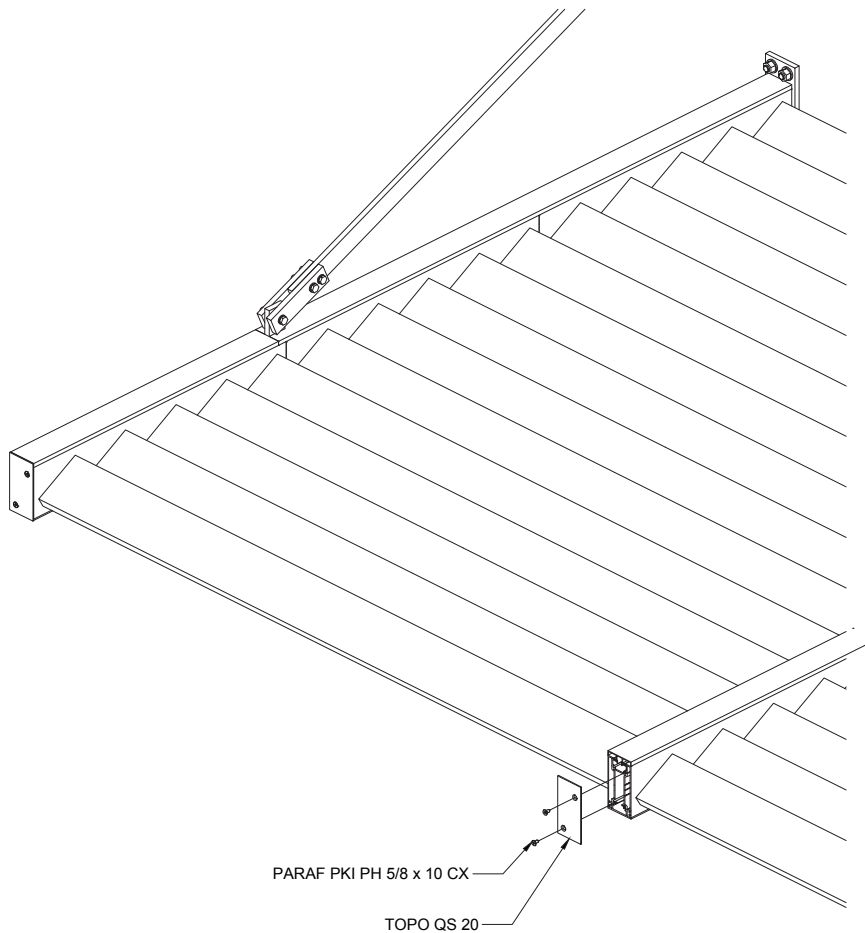


SEQUÊNCIA DE CORTE, MAQUINAÇÃO E MONTAGEM

23. Aplicar as tampas superiores QS 21, que foram previamente maquinadas para encaixar na estrutura já montada com os respectivos tirantes.

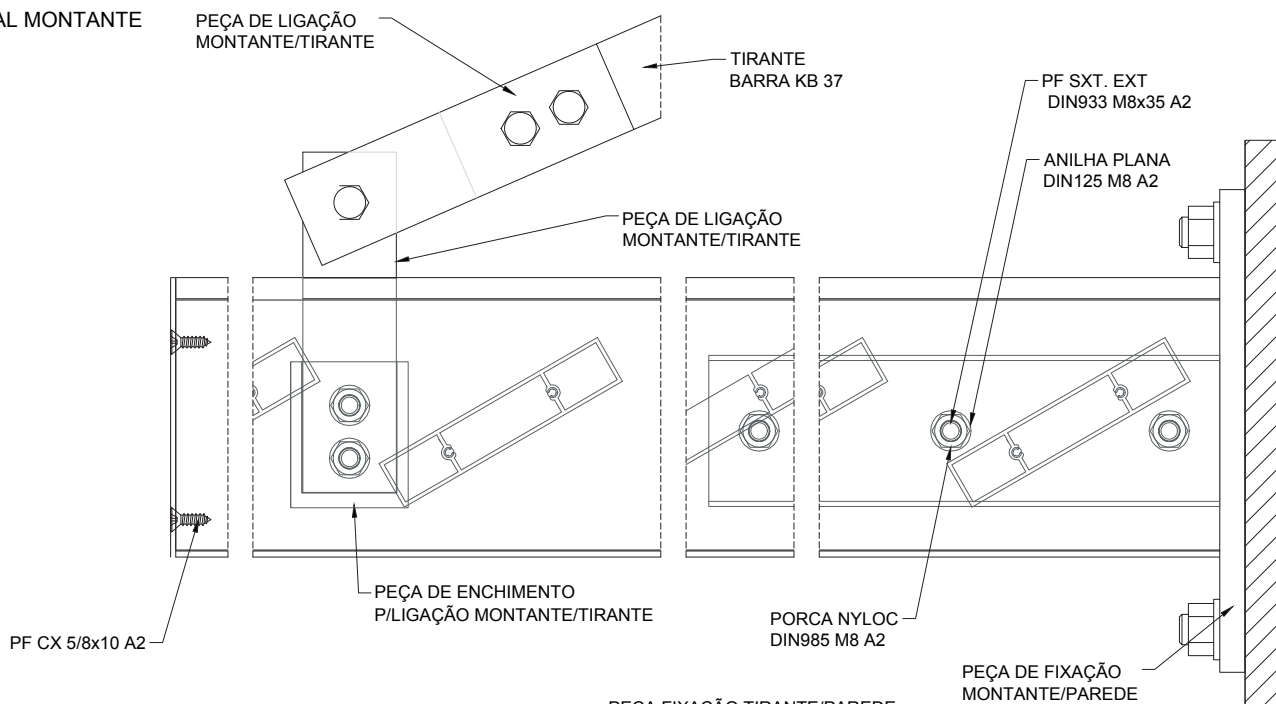


24.. Para finalizar, aplicar os topos nos perfis QS 20.

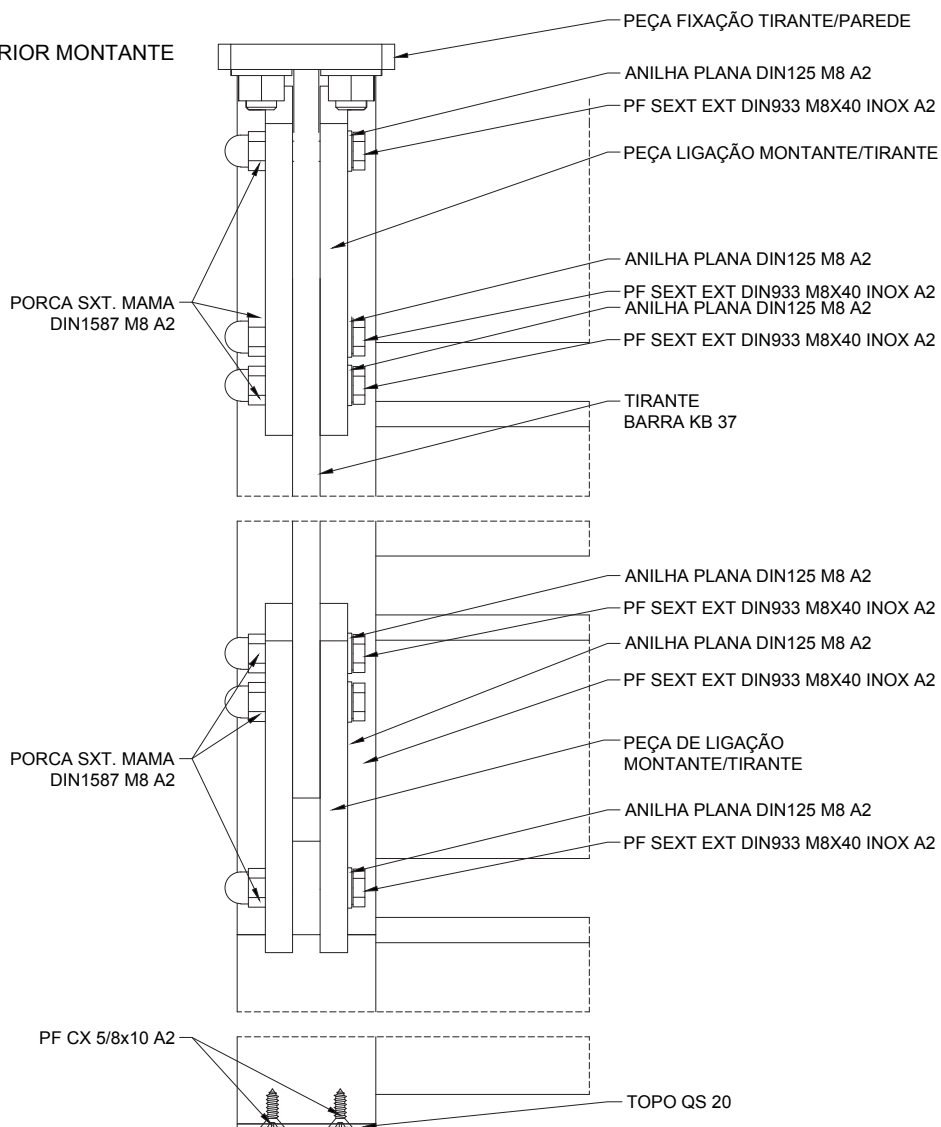


VISTAS

1. LATERAL MONTANTE

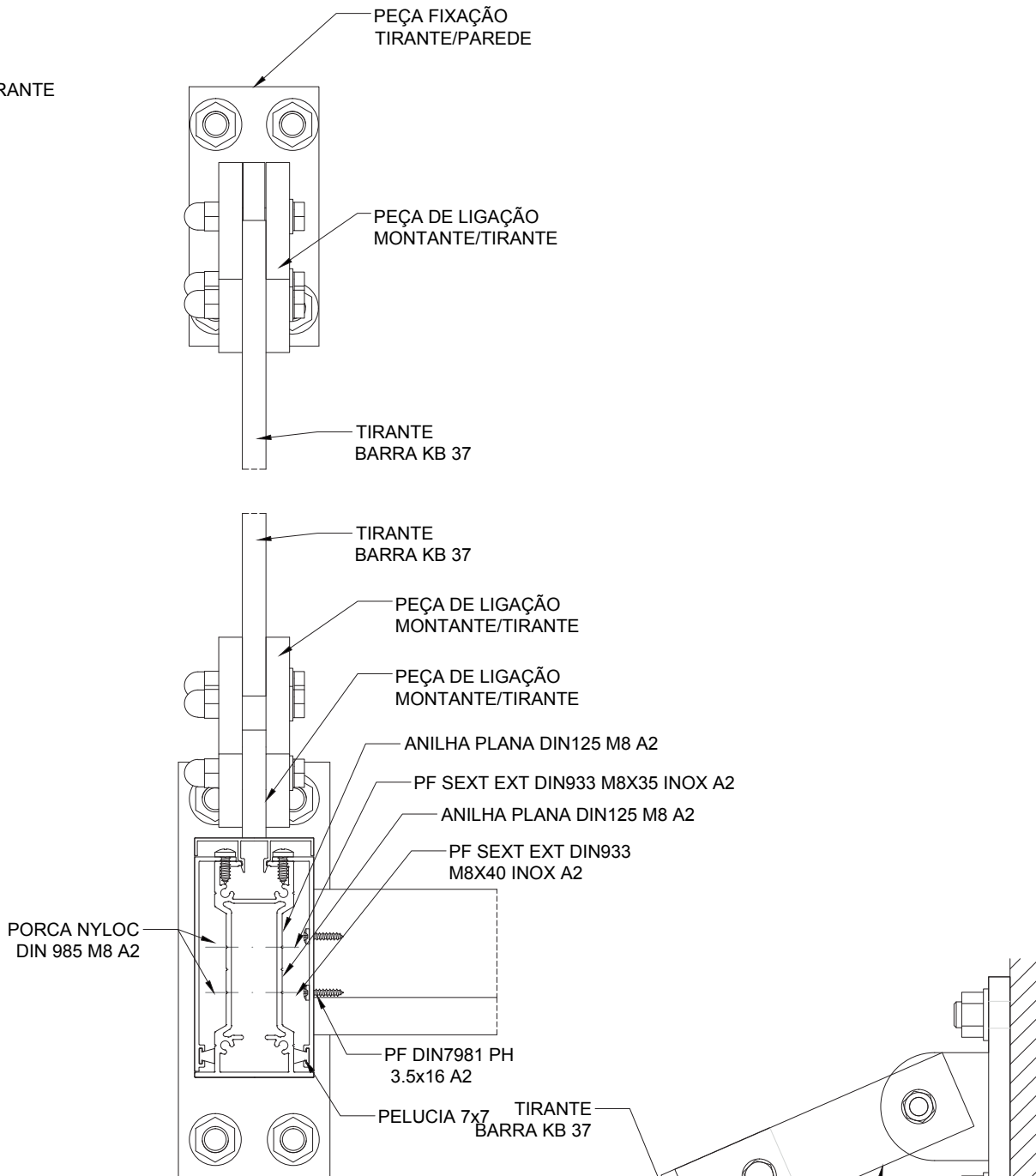


2. SUPERIOR MONTANTE

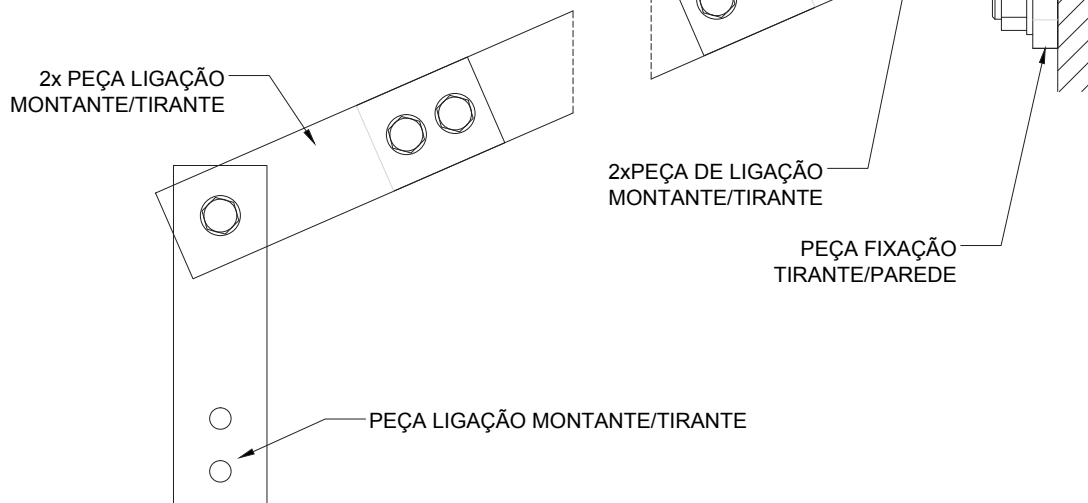


VISTAS

3. SUPERIOR TIRANTE



4. LATERAL TIRANTE



Este Catálogo Técnico poderá sofrer alterações por motivos técnicos, sem aviso prévio.
Qualquer encomenda deverá ser sujeita a confirmação dos nossos serviços.
A publicação do presente catálogo técnico anula qualquer versão prévia em vigor, sendo válida até nova atualização.



GRUPO
SOSOARES
PERFIS DE ALUMÍNIO E VIDROS PARA ARQUITECTURA



Sosoares • Portalex • Alfa Sul • Alulider
www.sosoares.pt | comercial@sosoares.pt



Licença nº 1406 - SOSOARES
Licença nº 1411 - ALFA SUL



Licença nº 809 - SOSOARES
Licença nº 817 - PORTALEX

ALFA SUL
EN Lisboa-Sintra Km 14
2725-937 Mem Martins
T +351 219 265 090 | F +351 219 265 098
E alfa.sul@sosoares.pt

ALULIDER
Pavilhão Industrial H - Plataforma 13D
Zona Franca Industrial
9200-047 Caniçal - Madeira
T +351 291 960 494 | F +351 291 960 497
E alulider@sosoares.pt

PORTALEX
Estrada de S. Marcos, 23
2735-521 Cacém
T +351 210 412 500 | F +351 210 412 507
E comercial@portalex.eu

SOSOARES
Rua do Campo Alegre, 474
4150-170 Porto
T +351 226 096 709 | F +351 226 005 642
E comercial@sosoares.pt

www.sosoares.pt
www.portalex.eu